



Torno paralelo cnc: VURCON PL50/2000



CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS

ESTRUCTURA

Una construcción robusta garantiza de una óptima rigidez y estabilidad.

Las partes estructurales importantes están fabricadas en hierro fundido de alta calidad Meehanite (FC-30), endurecido a más de HB190 y revenidos para aliviar la tensión. Con esta estructura super dimensionada y rígidamente nervada, obtenemos una estructura robusta y muy estable.

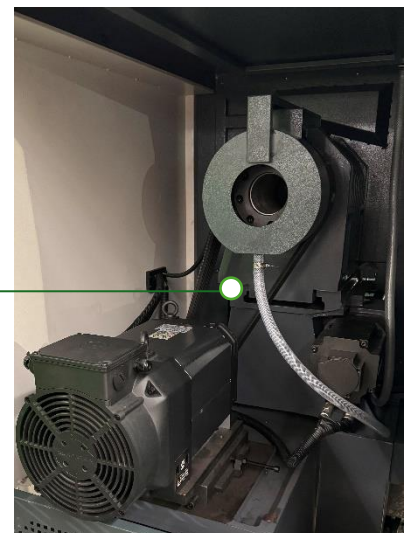


CABEZAL

El cabezal es un conjunto husillo motor separado, con transmisión por correas. Esta separación nos ayuda a aislar el husillo del calor del motor.

En cuanto al motor, tenemos un motor con variador electrónico exento de de gamas de velocidad, que nos permite acelerar hasta el máximo de rpm, sin necesidad de parar para hacer cambio de gama.

El motor del cabezal tiene una potencia de 15 kw.



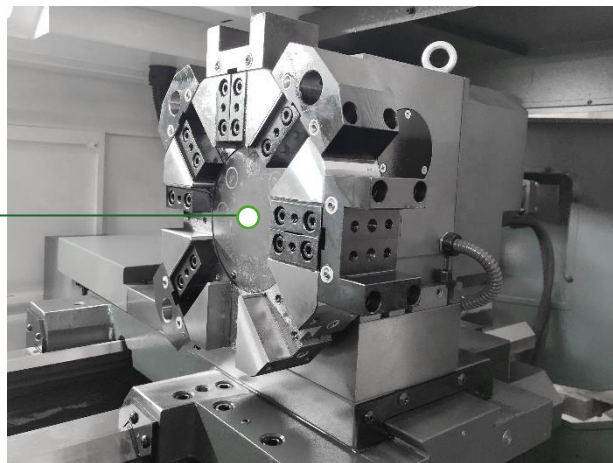
TORRETA

El torno Vurcon PL50 tiene varias soluciones de torreta porta herramientas.

Partiendo de la mas simple , una MULTI FIX, pasando por una vertical electrónica de 4 posiciones, otra de 6 posiciones , y la que ofertamos como estándar de 8 posiciones.

En las torretas de 6 y 8 posiciones, se incluye la salida del refrigerante en la propia torreta

Siendo la torreta estándar la de 8 posiciones, en esta podemos montar herramientas de exterior de $\square 25 \times 25$ y en exterior de $\varnothing 32 \text{mm}$.



CONTRAPUNTO

El torno Vurcon PL50 , equipa de forma standard, un contrapunto manual.

Con un recorrido de caña 150mm y un diámetro de la misma de $\varnothing 75$.

Con cono morse 5.



ACCESORIOS ESTANDARD

PLATO

El torno Vurcon PL50 , equipa de forma standard, plato manual de 3 garras de 10"(250mm)

El plato es de acero permitiendo trabajar a 2500rpm.



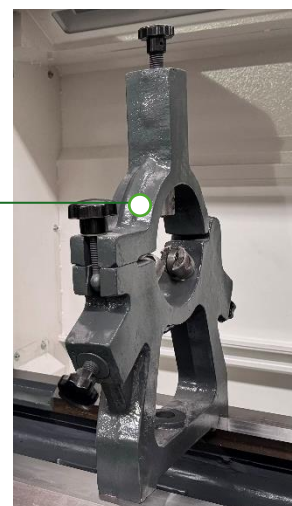
LUNETAS

El torno Vurcon PL50 , equipa de forma standard:

1 luneta fija de 20 a130 mm.

1 luneta fija de 130 a 260 mm.

1 luneta fijamovil de 20 a 80 mm.



LUBRICACIÓN

El sistema de lubricación nos proporciona una distribución precisa de la cantidad de aceite que necesitamos tanto en las guías como en husillos a bolas y rodamientos. Este sistema se realiza de manera automática y parametrizada desde el control.

La máquina está diseñada y construida con canales de recogida del aceite sobrante para impedir la contaminación de la taladrina, no obstante, de serie se instala un separador de aceite/taladrina en el tanque de refrigerante.



VOLANTES MECÁNICOS

El torno Vurcon PL50 , equipa de forma standard, un kit con joystic, y volantes mecánicos que hacen muy cómodo el uso en modo manual.

Pudiendo obtener una gran sensibilidad a la hora de acercar la herramienta a la pieza.



RECOGEDORES DE VIRUTA

La extracción de viruta del torno, se realiza por la parte trasera mediante dos grandes contenedores móviles.



ACCESORIOS OPCIONALES

EXTRACTOR DE VIRUTA

El torno Vurcon PL50 , opcionalmente puede equipar un extractor de viruta para automatizar la evacuación de viruta.

Nuestro robusto extractor de virutas tipo cinta transportadora extrae las virutas de la máquina rápidamente y las descarga en el carrito portavirutas, con una pérdida mínima de refrigerante. Es ideal para aplicaciones de mecanizado intensivo o para mecanizar material duro o abrasivo. La cinta se puede activar mediante código M o directamente desde el control colgante. Opcion de retroceso para eliminar atascos.



KIT HIDRÁULICO.

Opcionalmente , se puede instalar Plato hidráulico, contrapunto hidráulico o ambos a la vez.

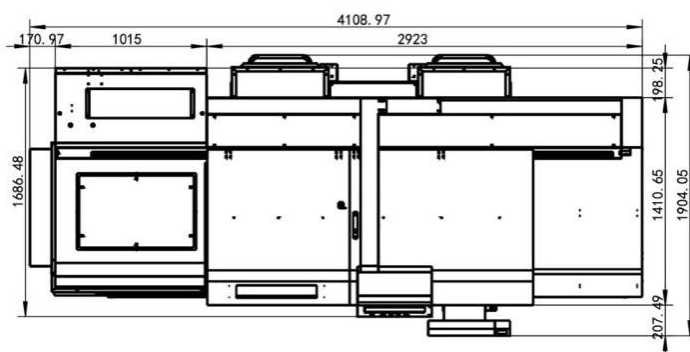
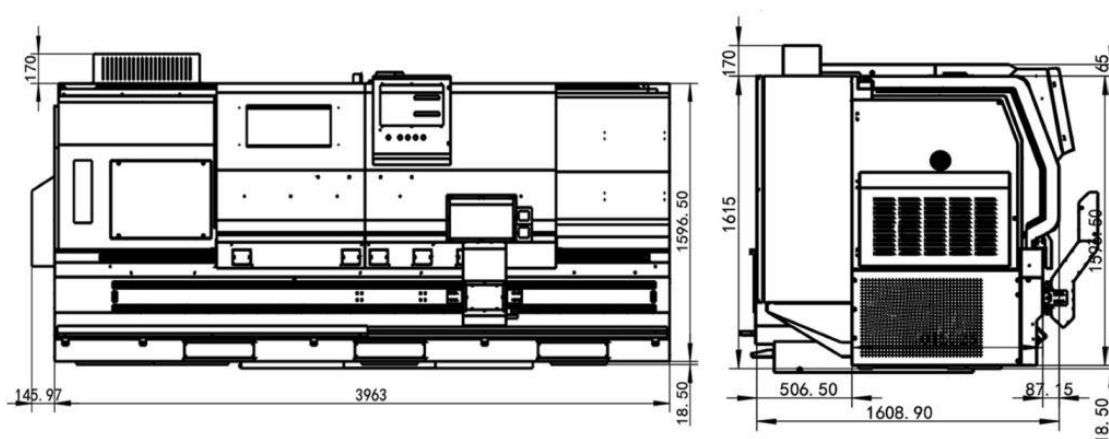
El dotar a la maquina con sistema hidráulico, nos permitirá automatizar funciones de amarre de piezas, aumentando la producción.

Por otro lado nos permitiría la instalación de avanzabarras .



LAYOUT

PL50X2000



CONTROL NUMÉRICO

FAGOR 8060 Elite.

Diseñado para adaptar las necesidades de tornos de bancada inclinada y grandes tornos de producción en industrias como la petrolífera o la energética... y todo ello combinado además con todas las ventajas que el CNCelite ofrece:



01.-Rediseño total

CNC con avanzados algoritmos de control y una arquitectura de sistema innovadora y flexible.

02.-Ethernet

Nuevo bus de regulación, Sercos III, con tecnología Ethernet Industrial a 100 MBd.

Mejor integración de funciones que dependen de más de un eje (Tandem, sincronización...).



03.-Full Digital

Entradas de captación preparadas para protocolos de comunicación serie de tiempo real FeeDat , SSI, etc. Resolución nanométrica.

04.-Más reducido

plataforma de CNC extremadamente compacta con reducciones del orden del 45% o 60% (según modelos) respecto a la plataforma de CNC anterior.

05.-Unidad central mecánicamente compatible para toda la familia de CNCs

Ofrece la máxima flexibilidad a la hora de diseñar el puesto de control de la máquina.

06.-VESA mount

Nuevo sistema de instalación. Con un sencillo adaptador VESA logramos acoplar directamente un CNC a Monitores de distintos tamaños.

07.-HMIelite basado en tecnología web

Sencillez de programación y portabilidad a otras plataformas.



FICHA CARACTERISTICAS TÉCNICAS

		Unidad	PL50			
Capacidad de trabajo	Distancia entre puntos	mm	750	1000	1500	2000
	Max. volteo sobre la bancada	mm	ø510			
	Max. volteo sobre el carro	mm	ø290			
	Max. diámetro torneado.	mm	500			
	Max. longitud torneado	mm	670	920	1420	1920
	Paso de barra	mm	ø80			
Cabezal	Potencia motor principal	Kw	11/15			
	Agujero cónico del husillo		ø 90,1:20			
	Agujero del husillo	mm	ø 82			
	Nariz del husillo		A2-8			
	Velocidad del husillo	r/min	2500			
Ejes X y Z	Avances rápido eje X/Z	m/min	4/8			
	X-Husillo bolas	ø/paso	ø25/5			
	Z-Husillo bolas	ø/paso	ø40/10			
	Distancia entre guías X/Z	mm	210/390			
	Recorrido en X	mm	250			
Contrapunto	Diám. de la caña	mm	75			
	Recorrido de la caña	mm	150			
	Cono morse caña		CM5			
Torreta	Posiciones torreta estándar		6 (8 OPCIONAL)			
	Dimensiones de la hta.	mm	25x25			
	Diámetro porta hta. interiores	mm	ø25			
Medidas	Dimensiones (LxAnxAlt)	m	2,85	3,1	3,6	4,1
			1,7	1,7	1,7	1,7
			1,7	1,7	1,7	1,7
	Peso	Kg	2400	2500	2750	3500

OFERTA ECONOMICA

TORNO PARALELO CNC VURCON PL50-2000

- Recorridos X/Z: 250/1920 mm
- Control numérico FAGOR 8060 Elite-T-ICU
- Volante manual
- Husillo principal de 2.500 rpm
- Plato manual 3 garras, de 10" diámetro 250mm
- Potencia motor principal 15 kW.
- Torreta Electrónica 8 posiciones (con sistema de refrigeración integrado).
- Luneta fija: Rango de sujeción de 20 a 130 mm.
- Luneta fija: Rango de sujeción de 130 a 260 mm.
- Luneta Móvil: Rango de sujeción de 20 a 80 mm.
- Unidad de lubricación
- Sistema de refrigeración mediante taladrina
- Luz de estado de maquina
- Carenado completo
- Componentes electrónicos FAGOR
- Alimentación Eléctrica: 380V, 3PH, 50Hz.
- Sistema de nivelacion
- Marcado CE

